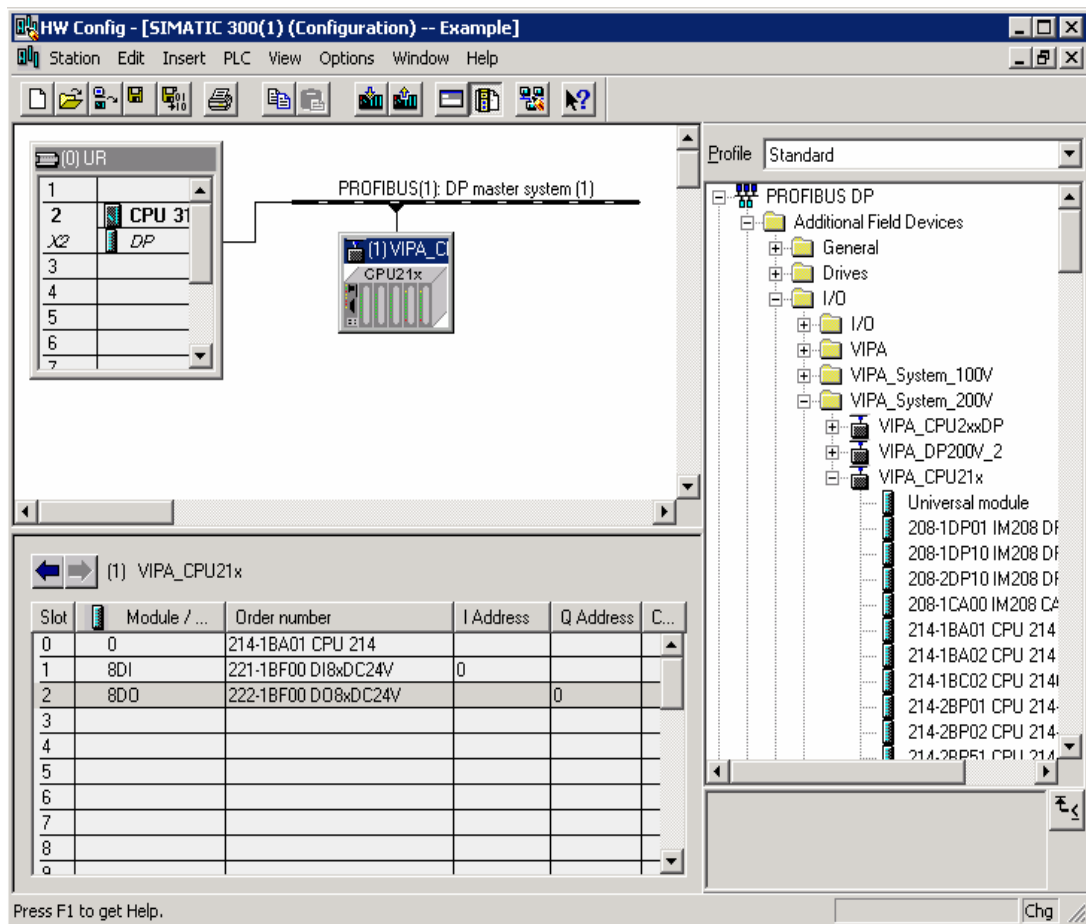


Аппаратная конфигурация контролеров System 200V в Simatic Manager от Siemens

1. Запустите Simatic Manager от Siemens, откройте новый проект.
2. Выберите 300 станцию.
3. Откройте Hardware Configurator (аппаратную конфигурацию).
4. В HW Configurator, откройте каталог.
5. Поставьте 300 рейку,
6. Выберите CPU 315-2DP (6ES7 315-2AF01-0AB0). Теперь открывается диалоговое окно, где вы "кликаете" на «New» для новой DP сети.
7. Открывается новое диалоговое окно, где вы "кликаете" на «OK» и снова «OK». Теперь вы должны видеть CPU315-2DP с присоединенной DP линией.
8. Для следующих шагов необходимо чтобы GSD файлы VIPA_21X.GSD были установлены в hardware-конфигураторе (аппаратное обеспечение).
9. В HW каталоге, откройте PROFIBUS-DP, далее Additional Field Devices, потом откройте I/O, VIPA (смотрите картинку ниже).
10. Переместите объект VIPA_CPU11x курсором мыши к profibus сети.
11. В диалоговом окне Properties - PROFIBUS interface выберите DP address 1 и "кликаете" «OK».
12. Теперь виртуальный DP slave подсоединен к Profibus (смотрите картинку ниже).
13. Возвратитесь снова в каталог и открываете объект VIPA_CPU21x. Теперь вы можете видеть все доступные модули для CPU21x.
14. В решетке слева внизу, выберите Slot 0 для установки модулей.
15. В HW каталоге найдите нужный тип CPU, например 214-1BA01 CPU214, дважды "кликнете" по нему. Теперь вы видите это в слоте 0 (смотрите картинку ниже).
16. Поставьте все модули, которые будут использоваться в нашей локальной System 200V станции.



17. Когда закончите возвращайтесь в меню Station > Save and Compile для системы в целом, чтобы скомпилировать и сохранить.
18. Соедините MPI или VIPA Green Cable ваш PLC и ваш PC.
19. В меню PLC > Download..., вы передадите HW конфигурацию в ваш PLC.
20. Теперь запустите PLC с помощью Run/Stop переключателя на передней панели. Если сконфигурированные модули подсоединены к PLC, тогда произойдет переход в режим RUN.
21. Закройте HW конфигуратор.